

PRESTIGE  
SERIES

リンレイ

RINREI ORIGINAL DEVELOPMENT  
NEW PRESTIGE TECHNOLOGY

New development  
Polymer Alloy

# 強靱

さらに進化した「耐BHM、耐スカッフ性」と「速乾性」。  
2つの特性が高次元で融合し、  
メンテナンス作業効率化を確実にサポート。

新開発ポリマーアロイ「CP701R-N」と特殊揮発促進成分のベスト調和。  
強靱な皮膜を生み出し、日常作業を軽減する「耐BHM、耐スカッフ性」と  
塗布作業時間を短縮する「速乾性」が、より高いレベルで両立。

PRESTIGE NON-HEEL NEO

**NEW**  
**NON-HEEL** **NEO**  
**速乾**

プレステージ ノンヒール ネオ速乾

〈耐ヒールマーク性特化速乾型高濃度樹脂ワックス〉



NEW

PRESTIGE NON-HEEL NEO

# NON-HEEL NEO

速乾

(耐ヒールマーク性特化速乾型高濃度樹脂ワックス)

## プレステージ ノンヒール ネオ速乾



ポリマーアロイ<CP701R>粒子を技術展開させ、性能特化した<CP701R-N>を新開発。圧倒的な作業の効率化を実現する、性能特化型 耐ヒールマーク性速乾ワックス。

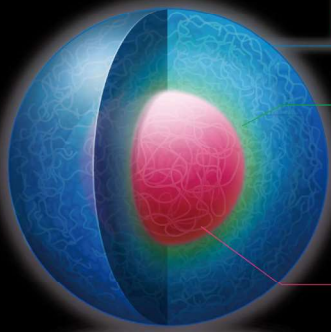
### 新開発 ポリマーアロイ<CP701R-N>

「新開発ポリマーアロイ(CP701R-N)粒子」は、ニュープレステージシリーズの基礎技術である(CP701R)を基本とし、より高次元で特性を発揮する為に開発した耐久性特化ポリマー層により構成されています。

**【外層(青層)】**  
「耐久性特化ポリマー(硬いポリマー)層」  
(CP701R)の技術展開から生まれた、剛性が高く、架橋を高濃度化させる「低分子硬質ポリマー」が、ブラックヒールマークなどの傷や汚れに抜群の性能発現を行います。

**【中層(緑層)】**  
「耐汚れ性特化ポリマー層」  
耐汚れ性特化ポリマーは、外層の硬質ポリマーと相乗し合う構造配列を行なうことにより、汚れを抑制する効果を高めています。

**【内層(赤層)】**「光沢維持性特化ポリマー(柔らかいポリマー)層」  
内部層は「衝撃吸収スプリングコアポリマー」で形成され、弾性に富んだ柔らかいポリマーが内部架橋することによりスプリングの役割を果たしています。これにより、衝撃吸収性が高まり、光沢維持性に大きな効果を発現します。



### 美観低下要因と必要性能

|        | STEP.0<br>塗布作業         | STEP.1<br>~約1週間                        | STEP.2<br>~3週間               | STEP.3<br>1ヶ月~                       |
|--------|------------------------|--|------------------------------|--------------------------------------|
| 美観低下要因 | 初期光沢や膜厚感による光沢性能は必要不可欠。 | 皮膜の完全硬化までBHMが付着しやすく、表面が綺麗な状態なので非常に目立つ。 | 歩行等による磨耗や傷の蓄積が始まり、光沢の低下が始まる。 | BHMの付着は落ち着くものの、傷に土砂等が入り込み床面全体が汚れ始める。 |
| 必要性能   | 塗布光沢                   | 耐BHM性                                  | 光沢維持性                        | 耐汚れ性                                 |

時間の経過 →

### 耐久性要素を高次元で融合

#### 耐BHM性比較

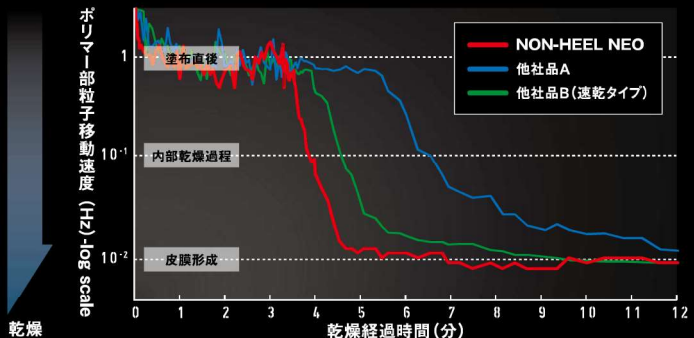
ヒールマークテスターにて正転・反転各1分×3セット試験したタイルを比較



|              | 乾燥性 | 塗布光沢<br>STEP.0 | 耐BHM性<br>STEP.1 | 光沢維持性<br>STEP.2 | 耐汚れ性<br>STEP.3 |
|--------------|-----|----------------|-----------------|-----------------|----------------|
| NON-HEEL NEO | 10  | 7              | 10              | 9               | 7              |
| 他社品A         | 5   | 5              | 9               | 7.5             | 5              |
| 他社品B         | 8   | 8              | 4               | 7               | 6              |

#### 速乾性比較

特殊揮発促進成分の働きにより、圧倒的な乾燥性を実現



上記グラフは樹脂ワックス液中に分散しているポリマー粒子の移動速度を読み取り、移動速度が遅くなるほど乾燥が進行してると言えます。  
※試験条件：ホモジニアス床に各樹脂ワックスを塗布、塗布乾燥測定器(内部粒子移動速度測定機)にて測定。  
※室温20℃、湿度50%の無風状態における乾燥条件(環境条件により皮膜形成までの時間はことなります。)

● 使用時には安全な作業のため、各製品の使用上の注意を読んでから正しくご使用ください。

● ここに記載された内容以外の詳細につきましては、弊社担当営業までお問い合わせください。

**株式会社 リンレイ** 業務製品事業本部  
本社 〒104-0061 東京都中央区銀座 4-10-13  
TEL.03(3541)4851(代)  
東京 03(3543)2281 ・ 大阪 06(6394)4571  
名古屋 052(581)8241 ・ 札幌 011(521)5271  
仙台 022(223)6868 ・ 広島 082(232)2333  
高松 087(834)2738 ・ 福岡 092(883)7000

FM589905/ISO9001  
EMS589904/ISO14001  
秦野事業所認証登録

<http://www.rinrei.co.jp/>

VEGETABLE OIL INK 大豆油インキで印刷しています。本カタログに掲載されている製品の仕様は予告なく変更される場合があります。

2013.11